

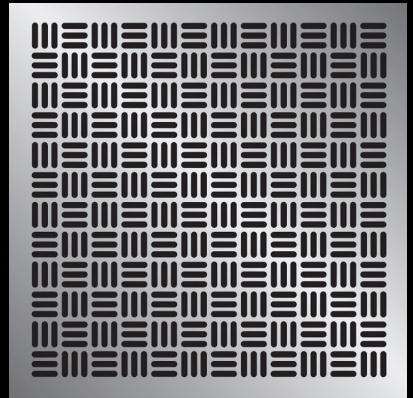
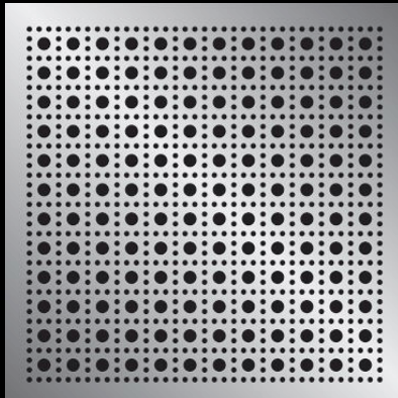
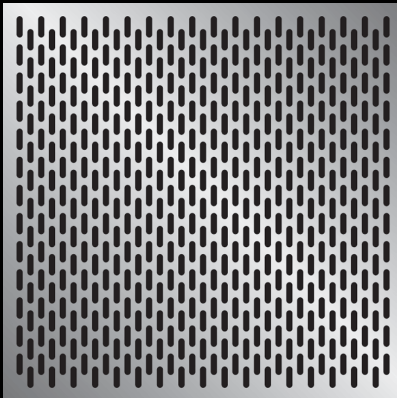
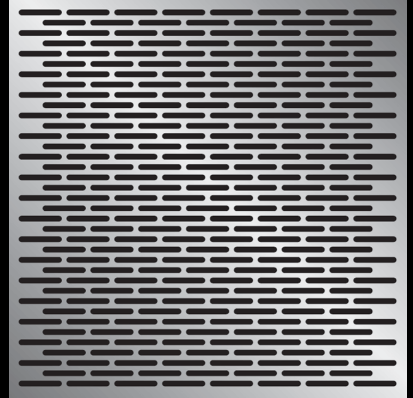
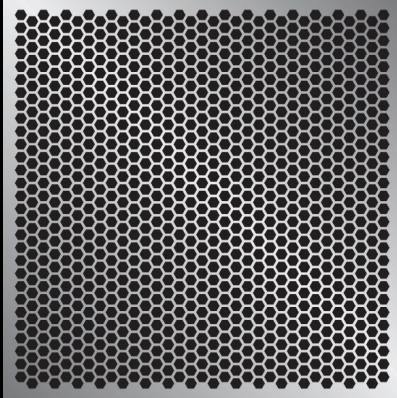
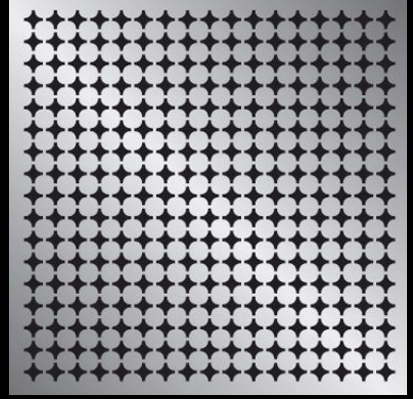
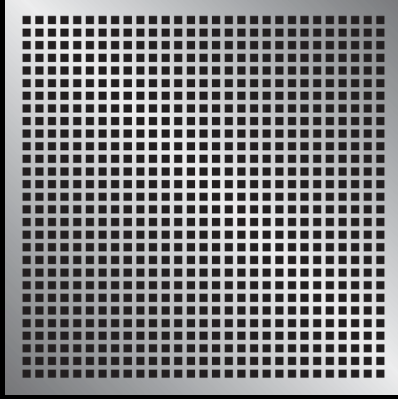
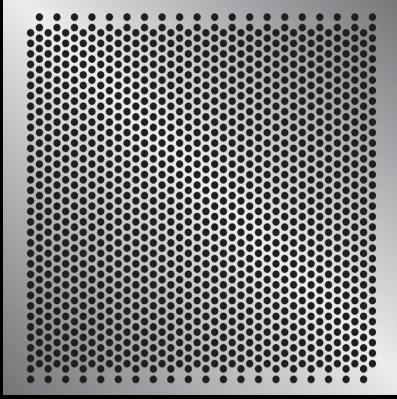
20
yıllık
tecrübe



KATALOG
CATALOG

2021

DELİKLİ SAC | DEKORATİF SAC | CNC PUNCH | SAC KESİM & BÜKÜM



www.dadakgrupmetal.com.tr

DADAK
GRUP METAL

KATALOG '21
CATALOG 20



HAKKIMIZDA

ABOUT US

1976 yılında Dadak Metal Dekorasyon olarak işe başlayıp 2000 yılına geldiğimizde ise limited şirket olarak demir, paslanmaz ve dekorasyonlar konusunda sektöründe uzman bir şirket haline gelmiştir. Hem yurtiçi, hemde yurtdışında AVM, otel, ofis, üniversite ve savunma sanayii alanında projelere imza atıyoruz. Sektörden gelen talepler doğrultusunda teknolojiyi yakında takip ederek makine ve teçhizat alanında müşterilerimize daha yüksek standartlarda zamanında teslim felsefesi ile çalışmaktayız.

2018 yılına geldiğimizde ise OSTİM Organize Sanayi Bölgesi'nde DADAK Grup Metal İmalat Sanayi Ticaret Limited Şirketi olarak çalışmalarımızı devam ettirmeye başladık. Her geçen gün makine ve teçhizat parkurumuzu yenileyen şirketimiz son teknoloji Giyotin Sac Kesim, CNC Abkant Büküm, CNC Punch ve CNC Sac Delme makinelerini bunlarla beraber hassas kalıplar ve çeşitli delme zımbalarımıza da bünyemize katarak sektörde delikli sac imalatına da adım atmış bulunmaktayız.

MİSYONUMUZ

OUR MISSION

Sektörle ilgili gelişmeleri yakından takip ederek, kendi sisteminde en uygun zamanda uygulanabilirliğini sağlayarak, imalatımız olan ürünlerle ilgili müşteri memnuniyetini maksimum düzeyde karşılayan ve kendini sürekli geliştirmeye odaklanmış, örnek ve lider bir kuruluş olmaktır.

VİZYONUMUZ

OUR VISION

Vizyonumuz doğrultusunda her türlü ticari, ahlaki, hukuki kurallara saygılı ve bu kuralları harfiyen yerine getiren; müşterilerine, çalışanlarına ve ilişki içerisinde bulunduğu tüm kesimlere katkılarını sürekli olarak geliştiren, dinamik ve devamlı bir organizasyon olmaktır.

DELİKLİ SAC KULLANIM ALANLARI



Sanayi Sektöründe Industry Sector

Savunma sanayi
Otomotiv
Makine ve takım tezgahlarında
Beyaz eşya ve dayanıklı tüketim mallarında
Denizcilik ve havacılık sanayinde
Karayollarında ve demir yolları sistemlerinde
Elektrik ve elektronik sistemlerde
Filtrelerde ve arıtım sistemlerinde
Pompalar ve aktarma sistemlerinde
Raf sistemlerinde
Havalandırma sistemlerinde

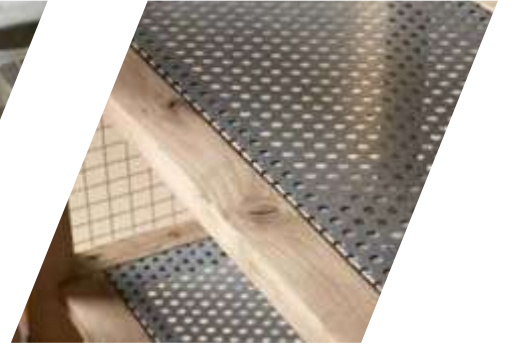
Kimya Sektöründe Chemical Sector

Petrol ürünlerinde
Gübre sanayinde
Eleme sistemlerinde
Boya imalatında
İlaç sanayinde

Tarım Sektöründe Agriculture Sector

Ziraat aletlerinde
Traktör ve biçerdöverlerde
Balık ve tavuk çiftliklerinde
Meyve ebatlama ve ambalaj sektöründe
Tahıl yıkama, kurutma sistemlerinde
Sulama sistemlerinde
Havalandırma sistemlerinde
Silolarda

Perforated Sheet Usage Areas



İnşaat Sektöründe Construction Sector

Dış cephe kaplamalarında
Balkon ve merdiven korkulukları
Asma tavan panellerinde
Asansör kabin ve çevresinde
Kolon kaplamalarında
Alçı ve çimento fabrikalarında
Yürüyüş yolu ve merdiven basamaklarında
Ahşap ve çelik malzeme birleştirmede
Köprülerde
Spor tesislerinde
Kum ocaklarında

Tekstil Sektöründe Textile Sector

Tekstil taşıma sistemlerinde
Yıkama ve kurutma sistemlerinde
İplik boyama sistemlerinde
Ütüleme sistemlerinde

Mobilya Sektöründe Furniture Sector

Banklar ve çöp kovalarında
Ürün sergileme standlarında
Mağaza, ofis ve bina dekorunda
Park ve bahçe dekorasyonunda
Çevre düzenlemede
Aydınlatma ve armatürlerde

DELİKLİ LEVHALAR

PERFORATED SHEETS

Teknik Parametreler

Mevcut sınıflar: yumuşak çelik, galvanizli çelik, yüksek aşınmaya dayanıklı çelik, ısıya dayanıklı çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bakır, pirinç, bronz, plastik, kauçuk.

Boyutlar

0,5mm - 20 mm'ye kadar kalınlık, 1500mm'e kadar genişlik, 3000 mm'ye kadar uzunluk. Bazı perforasyon türleri için sınırlama vardır.

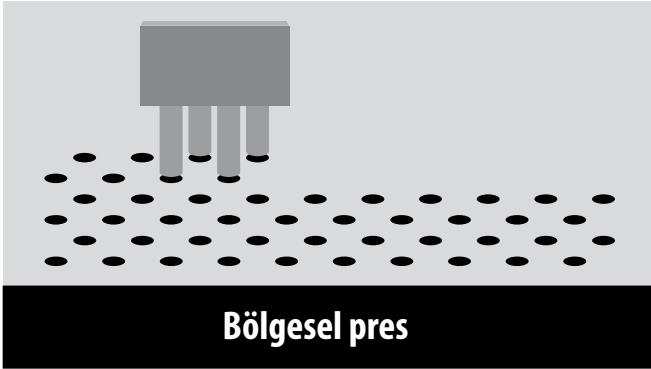
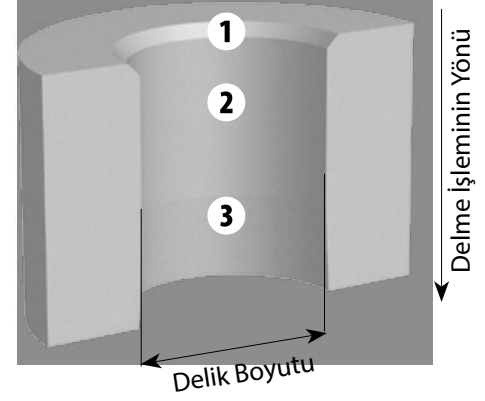
Hizmetlerimiz

Kesme, Bükme, Delme, Çerçeveleme, Kaynak, Galvanizleme, Toz Boya

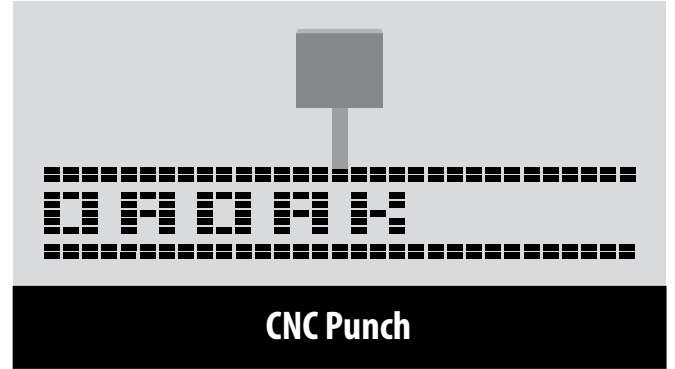
Delik Yapısı

Delik 3 Bölgeden Oluşur.

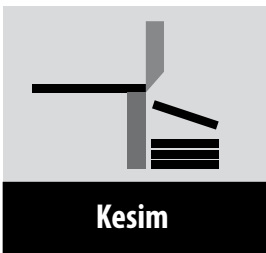
- 1- Girinti Bölgesi
- 2- Kesme Bölgesi
- 3- Çekme Bölgesi



Bölgesel pres



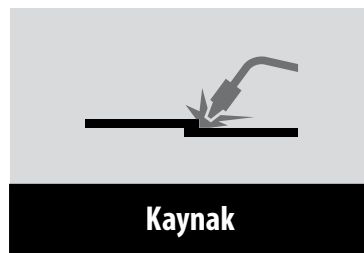
CNC Punch



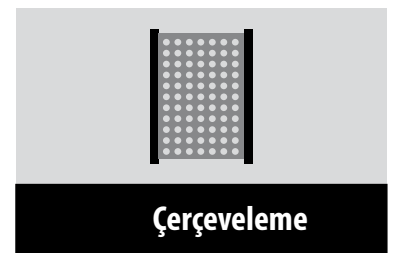
Kesim



Büküm



Kaynak

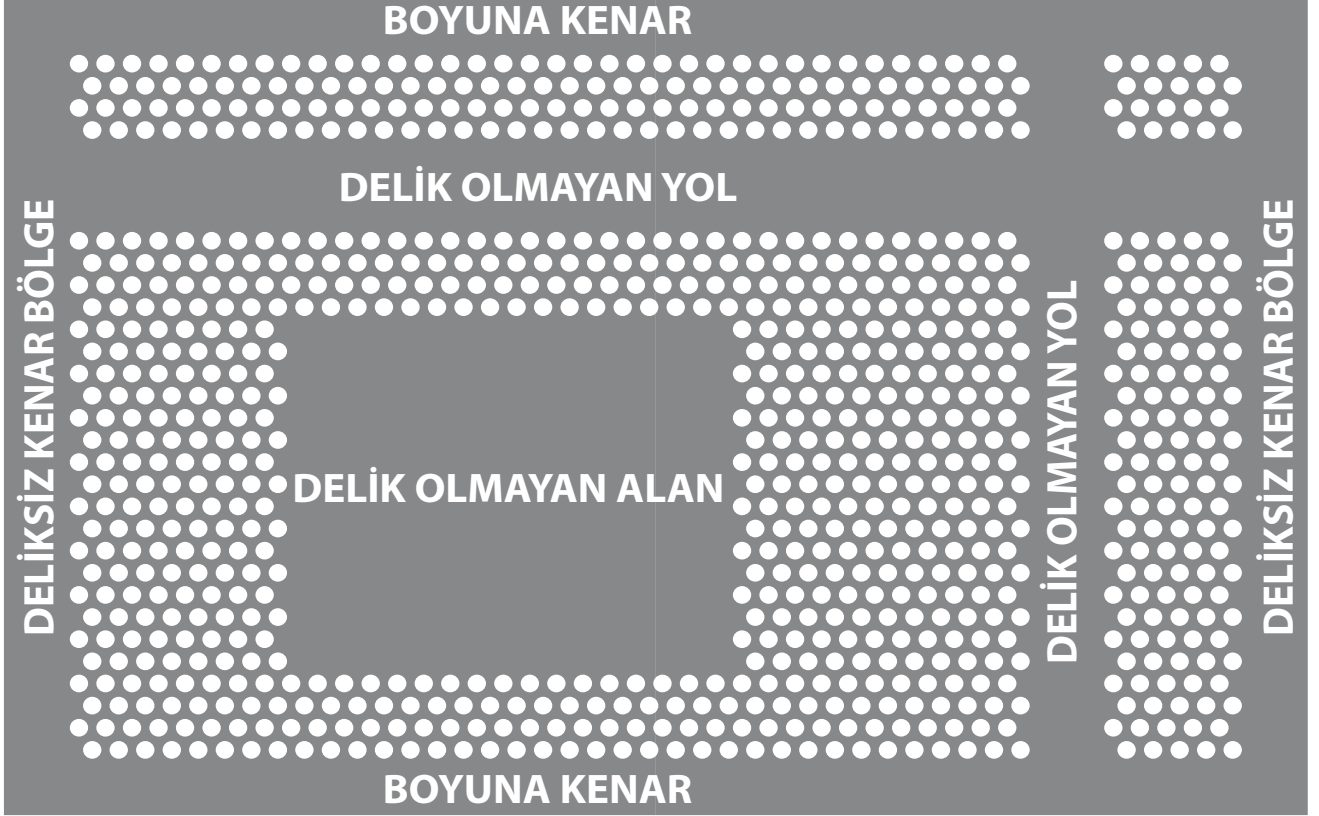


Çerçeveleme

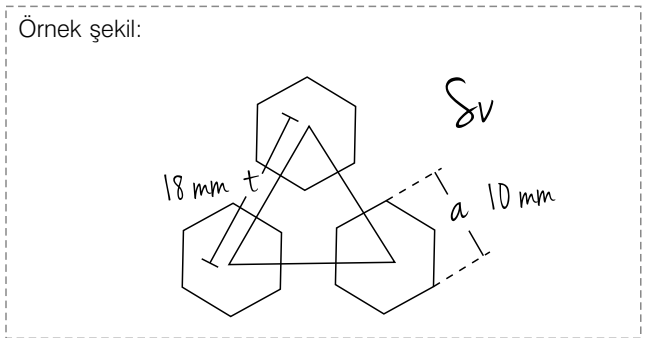
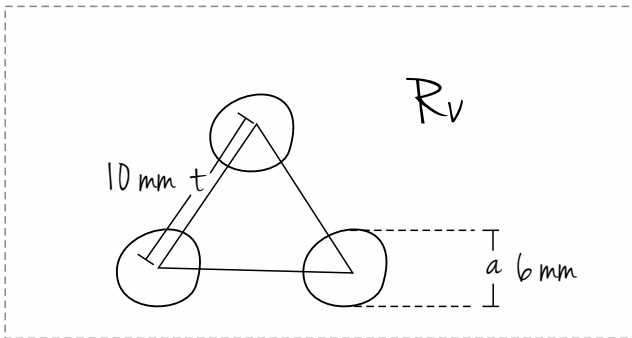


Öğenin açıklaması

Standart levhaların boyuna ve çapraz bölgelerine perforasyon yapma imkanı vardır. Müşterinin çizimi veya tam delikli yada deliksiz alan olarak üretim



İsimlendirme ve Sipariş Verme Şekli



ÜRÜN ADI	HAMMADDE (KALİTE)	KALINLIK	GENİŞLİK	UZUNLUK(mm)	PERFORASYON TÜRÜ
Delikli Sac	DKPSac	1 mm	1000 mm	2000 mm	Rv 6-10
Delikli Sac	Paslanmaz 304	1 mm	1000 mm	2000 mm	Sv 10-18

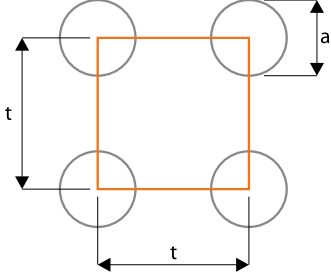
Uyarılar

Boyuna veya dikdörtgen deliklerin sipariş edilmesi durumunda (iki değerle işaretlenmiştir), hangisinin delik değerinin uzun kenara paralel olması hakkında bilgi vermek önemlidir. Sipariş edilen işlerin uygulaması tüm detaylar olacak şekilde satış departmanımıza danışılmalıdır. Teknik nedenlerle delme ile ilgili bazı kısıtlamalar vardır. Çapa benzer kalınlığa sahip plakaların işleme sac kalınlığından daha küçük olmalıdır.

DELİKLİ LEVHALAR

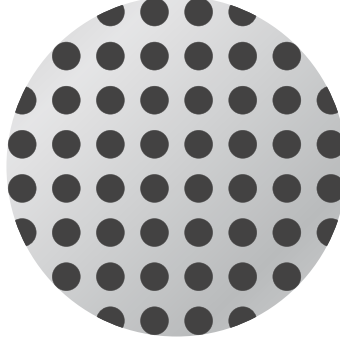
PERFORATED SHEETS

Kare düzende yuvarlak delikler



Perfasyon Türü
Rg a - t

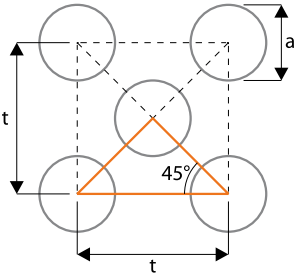
Açık Alan (%)
 $P = 0,785 \times \frac{a^2}{t^2} \times 100$



YUVARLAK DELİKLİ SACLAR

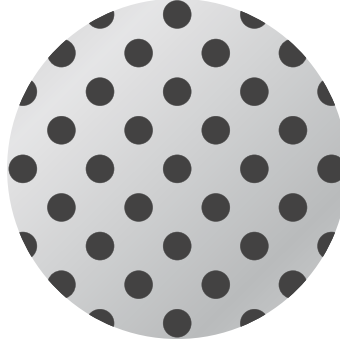
ALTİGEN DELİKLİ SACLAR

Yuvarlak delikler (Kademeli) 45°

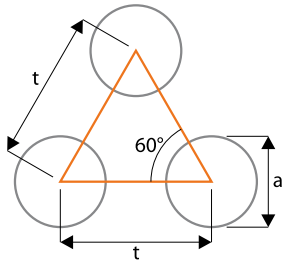


Perfasyon Türü
Rd a - t

Açık Alan (%)
 $P = 1,57 \times \frac{a^2}{t^2} \times 100$

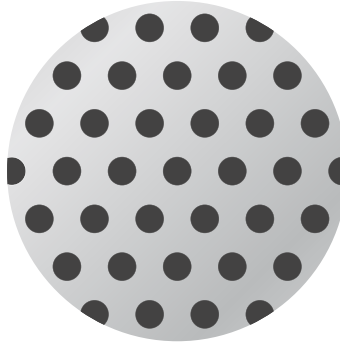


Yuvarlak delikler (Kademeli) 60°

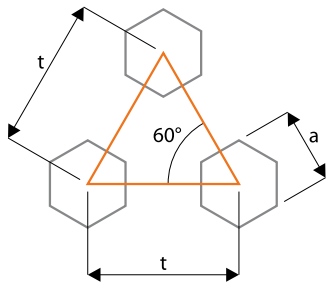


Perfasyon Türü
Rv a - t

Açık Alan (%)
 $P = 0,91 \times \frac{a^2}{t^2} \times 100$

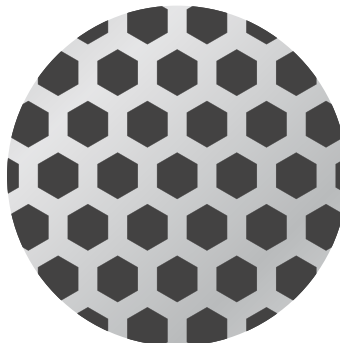


Altıgen delikler



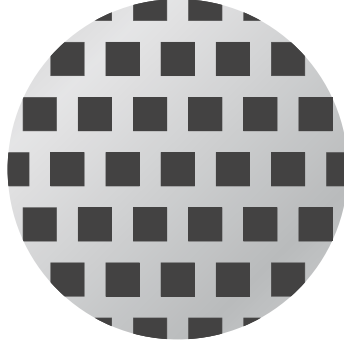
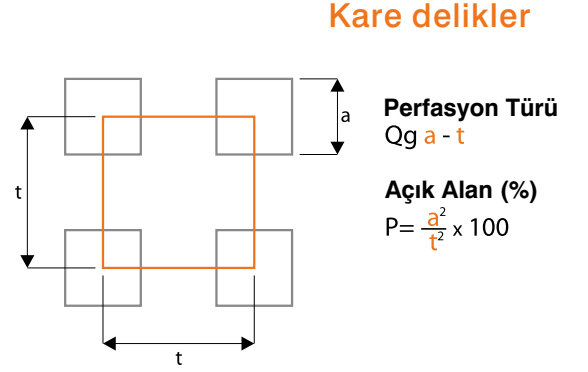
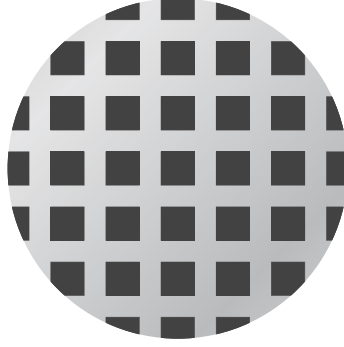
Perfasyon Türü
Sv a - t

Açık Alan (%)
 $P = \frac{a^2}{t^2} \times 100$

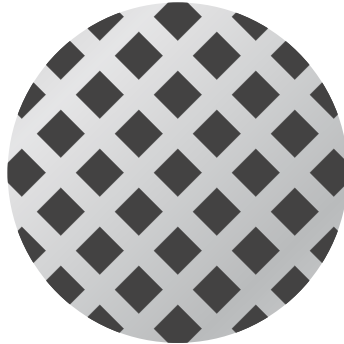
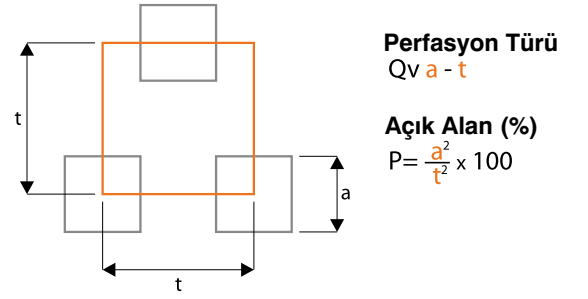


KARE DELİKLİ SACLAR

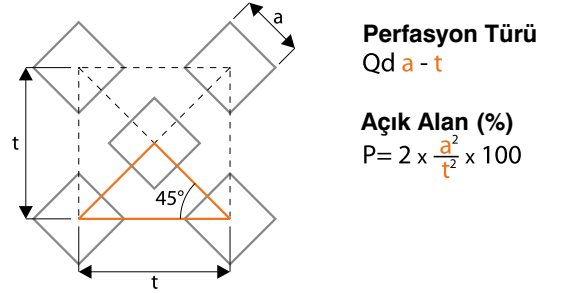
DİKTÖRTGEN DELİKLİ SACLAR



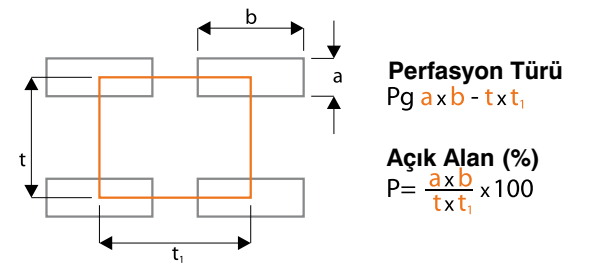
Kare delikler (Kademeli)



Kare delikler (Kademeli) 45°

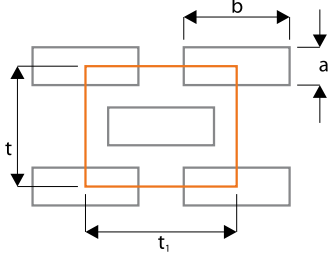


Diktörtgen delikler



Deliğin ilk değeri hangi parametrenin paralel olduğunu gösterir.

Diktörtgen delikler (Kademeli)

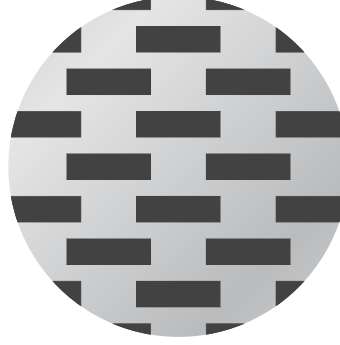


Perfasyon Türü

$$Pv \ a \times b - t \times t_1$$

Açık Alan (%)

$$P = 2 \times \frac{a \times b}{t \times t_1} \times 100$$

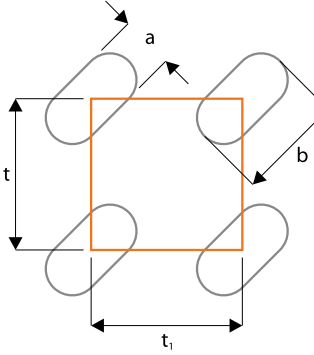


DİKTÖRTGEN DELİKLİ SACLAR

OVAL DELİKLİ SACLAR

Deliğin ilk değeri hangi parametrenin paralel olduğunu gösterir.

Uzun delikler (Kademeli) 45°



Perfasyon Türü

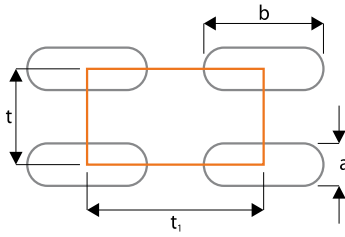
$$Ld \ a \times b - t \times t_1$$

Açık Alan (%)

$$P = \frac{a \times b - 0,215 \times a^2}{t \times t_1} \times 100$$



Uzun delikler (a < b)

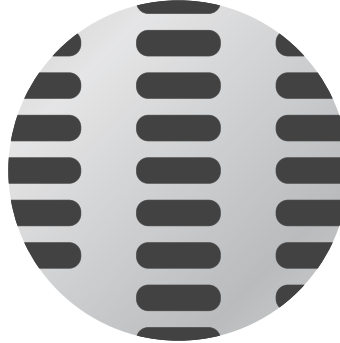


Perfasyon Türü

$$Lg \ a \times b - t \times t_1$$

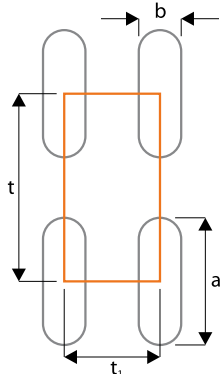
Açık Alan (%) $a < b$

$$P = \frac{a \times b - 0,215 \times a^2}{t \times t_1} \times 100$$



Deliğin ilk değeri hangi parametrenin paralel olduğunu gösterir.

Uzun delikler (a > b)

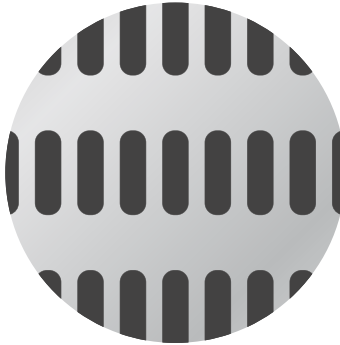


Perfasyon Türü

$$Lg \ a \times b - t \times t_1$$

Açık Alan (%) $a > b$

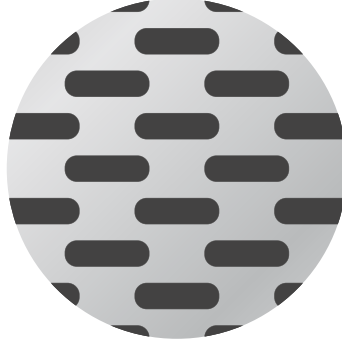
$$P = \frac{a \times b - 0,215 \times b^2}{t \times t_1} \times 100$$



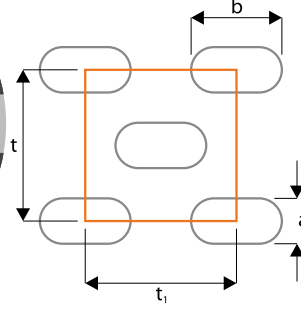
Deliğin ilk değeri hangi parametrenin paralel olduğunu gösterir.

OVAL DELİKLİ SACLAR

ŞİŞİRME DELİKLİ SACLAR



Uzun delikler (Kademeli) ($a < b$)



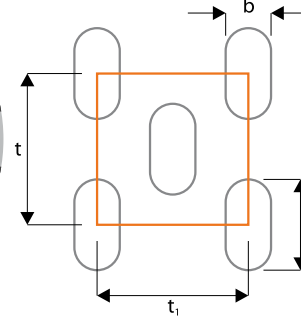
Perfasyon Türü
Lv $a \times b - t \times t_1$

Açık Alan (%)

$$P = 2 \times \frac{a \times b - 0,215 \times a^2}{t \times t_1} \times 100$$

Deliğin ilk değeri hangi parametrenin paralel olduğunu gösterir.

Uzun delikler (Kademeli) ($a > b$)



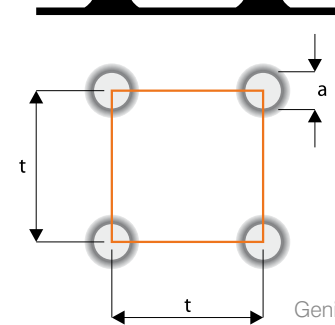
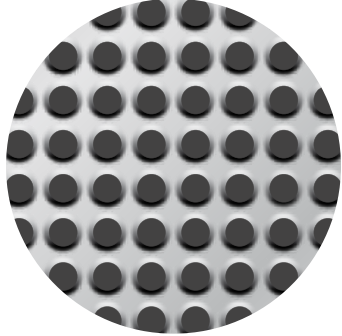
Perfasyon Türü
Lv $a \times b - t \times t_1$

Açık Alan (%)

$$P = 2 \times \frac{a \times b - 0,215 \times b^2}{t \times t_1} \times 100$$

Deliğin ilk değeri hangi parametrenin paralel olduğunu gösterir.

Düz Düzlenmede Yuvarlak Genişletilmiş Delikler



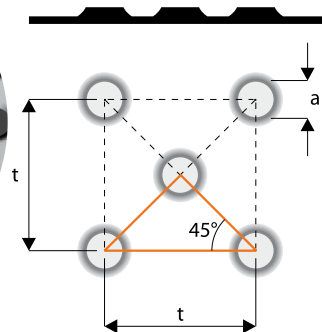
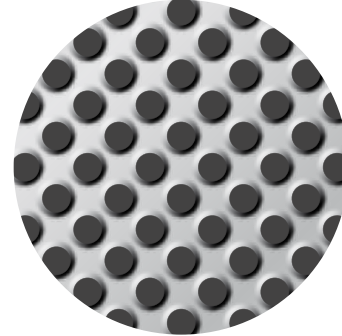
Perfasyon Türü
Mg $a - t$

Açık Alan (%)

$$P = 0,785 \times \frac{a^2}{t^2} \times 100$$

Genişletilmiş deliğin yüksekliği 2-3 mm

Düz Düzlenmede Yuvarlak Genişletilmiş Delikler 45°



Perfasyon Türü
Md $a - t$

Açık Alan (%)

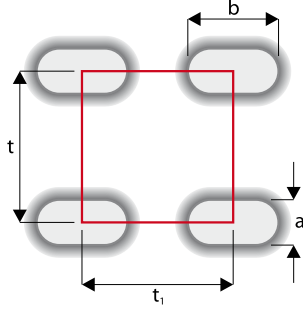
$$P = 1,57 \times \frac{a^2}{t^2} \times 100$$

Genişletilmiş deliğin yüksekliği 2-3 mm

DELİKLİ LEVHALAR

PERFORATED SHEETS

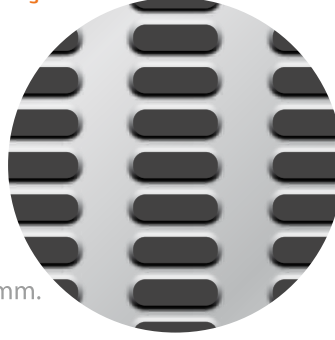
Düz Düzlenmede Boyuna Genişletilmiş Delikler



Ana uygulama
Otomotiv lohr
platformları

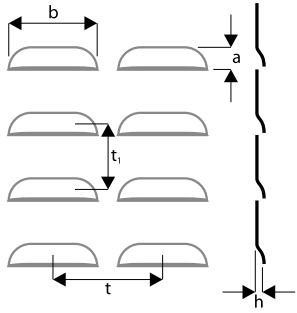
Mlg 19x45
Mlg axb (mm)

t-60 mm; t₁-105 mm.



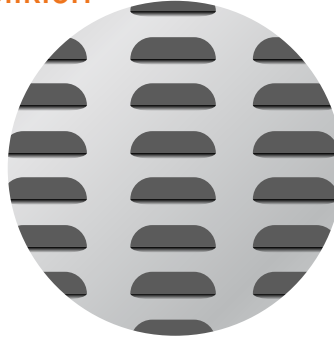
Genişletilmiş deliğin yüksekliği 2-3mm

Kare Düzenlemede Havalandırma Delikleri

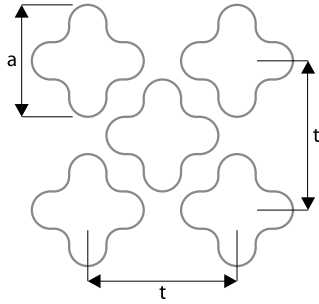


Perfasyon Türü

a 15mm
b 50mm
t 60mm
t₁ 15mm

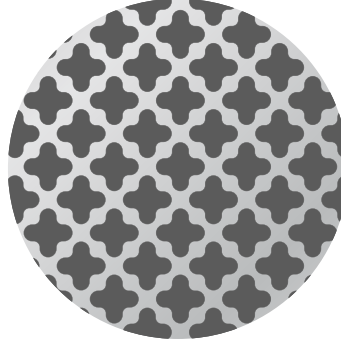


Dekoratif Yonca Delik

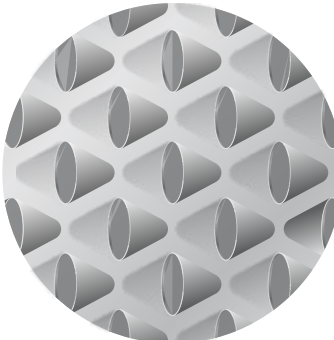
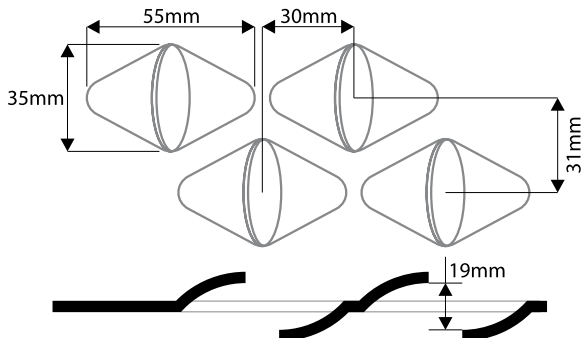


Perfasyon Türü

a 11mm
t 16mm



Dekoratif Köknar Delik



**ŞİŞİRME
DELİKLİ SACLAR**

**DEKORATİF
DELİKLİ SACLAR**



		SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS										
		0,8 mm	1 mm	1,2 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
DELİK ÇAPLARI / HOLE DIAMETER	1,5 mm	●										
	2 mm	●	●	●	●	●						
	2,5 mm	●	●	●	●	●						
	3 mm	●	●	●	●	●						
	3,5 mm	●	●	●								
	4 mm	●	●	●	●	●	●	●	●			
	5 mm	●	●	●	●	●	●	●				
	5,5 mm	●	●	●	●	●						
	6 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	7 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	8 mm	●	●	●	●	●	●	●	●			
	9 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	9,5 mm	●	●	●	●	●	●	●				
	10 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	10,5 mm	●	●	●	●	●	●	●				
	11 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	12 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	13 mm	●	●	●	●	●						
	14 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	15 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	16 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	17 mm	●	●	●	●	●	●	●				
	18 mm	●	●	●	●	●	●	●				
	20 mm	●	●	●	●	●	●	●				
	22 mm	●	●	●	●	●						
	24 mm	●	●	●	●	●						
	28 mm	●	●	●	●	●						

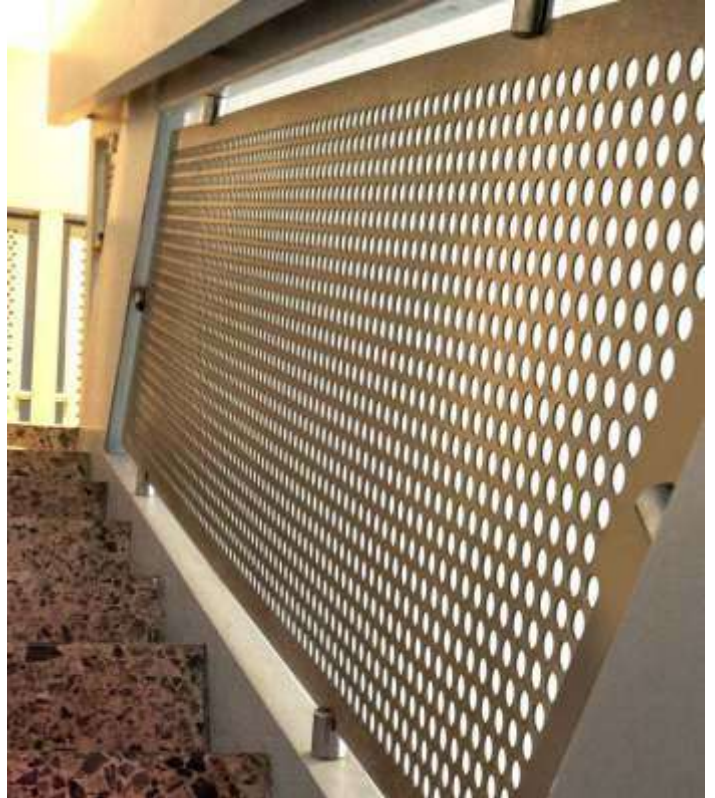
5x5	•	•	•	•	•							
8x8	•	•	•	•	•							
10x10	•	•	•	•	•	•	•					
1,7x24	•	•	•	•								
4x20	•	•	•	•								
5x21	•	•	•	•								
6x20	•	•	•	•	•							
6,5x20	•	•	•	•								
6x22	•	•	•	•								
6x25	•	•	•	•								
6x30	•	•	•									

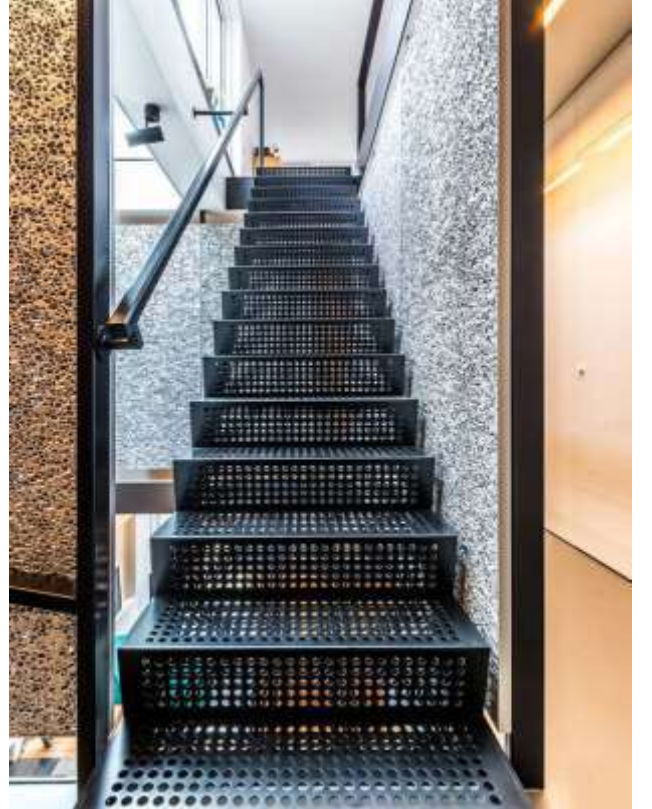
DIŞ CEPHE UYGULAMALARI

EXTERIOR METAL SHELL APPLICATIONS

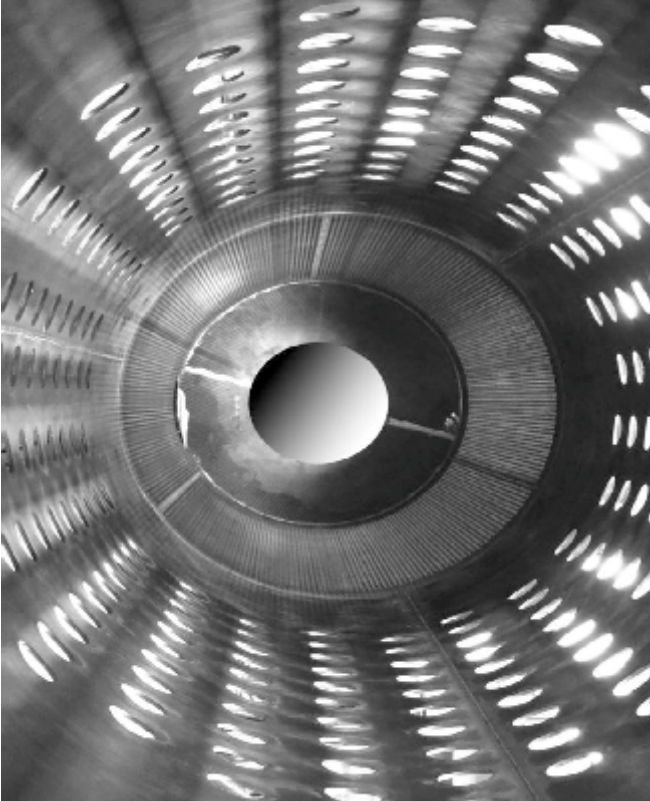














DADAK GRUP METAL
İMALAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

20
yıllık
tecrübe

DELİKLİ SAC | DEKORATİF SAC | CNC PUNCH | SAC KESİM & BÜKÜM

Ostim OSB Mahallesi Cevat Dünder Cad. No: 154 Yenimahalle / ANKARA

T: +90 (312) 543 16 30 | F: +90 (312) 349 41 91

E: info@dadakgrupmetal.com.tr

whatsapp / 0532 311 63 15 | [instagram.com/dadak_grup_metal](https://www.instagram.com/dadak_grup_metal)

www.dadakgrupmetal.com.tr

